

Kundenbezogene Produktentwicklung
Durchführung von Versuchsreihen
Lohnverarbeitung

Thermofix® Technology

Anwendungen:

Elastischer Fußbodenbelag
Faser- und Kunststoff Recycling
Automobil Innenteile
Technische Textilien
Klassische Textilien
Vliesstoffe
Naturfaser oder Glasfaser mit Schmelzfasern
Verbundwerkstoffe
Sandwich Platten
Holz-Kunststoff Mischungen (WPC)
Filtermaterialien

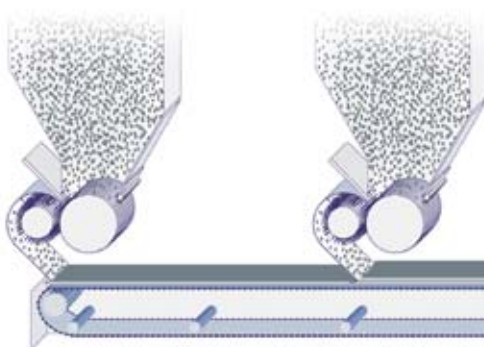


Für Ihre Produktentwicklung bieten wir im Thermofix®-Technology Center eine voll ausgestatte Produktionsanlage auf dem neusten Stand der Technik.

Der hoch flexible Aufbau der Thermofix®-Anlage ermöglicht Ihnen eine Vielzahl an Testvarianten für Forschung und Entwicklung, z.B:

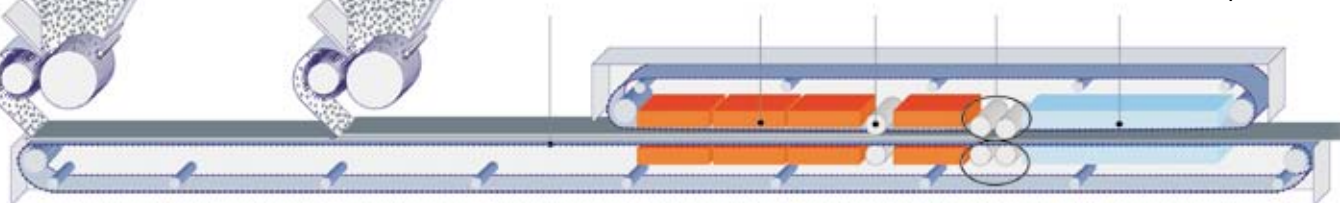
- Platzierung von bis zu vier Streumaschinen auf dem vorgezogenen Unterband möglich
- Abwickelstationen vor der Doppelband-Pressen ermöglichen den Aufbau komplexer Verbundwerkstoffstrukturen

Streubereich



Thermofix®

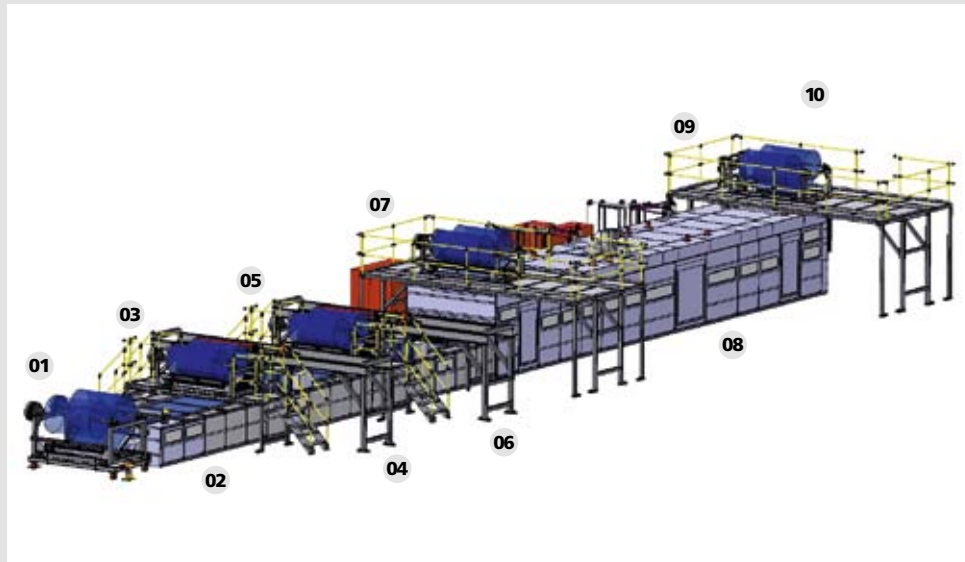
Vorgezogenes Unterband Heizzone Presswalzen Druckzone Kühl-/Temperzone



Kundenbezogene Produktentwicklung
Durchführung von Versuchsreihen
Lohnverarbeitung

Thermofix® Technology basierend auf der DOPPELBAND-PRESSEN-Technologie

- 01 Doppelabwickler
- 02 Vorgezogenes Unterband
- 03 Doppelabwickler
- 04 Streumaschine
- 05 Doppelabwickler
- 06 Streumaschine
- 07 Doppelabwickler
- 08 Thermofix®
- 09 Doppel Ab- oder Aufwickler
- 10 Nachfolgeeinrichtungen:
Streumaschine, Doppelabwickler,
IR Feld, Präge, Laminierstation,
Schneide- und Stapelvorrichtung
oder Aufwickler



TTC Thermofix®-Anlage für Produktbreiten bis zu 1,3 m

Technische Daten:

- 2 Universal Streumaschinen,
max. Streubreite 1500 mm inklusive Vakuumsfördersystem
- 1 Faserstreueagregat, max. Streubreite von 1000 mm
- 1 Laborstreueagregat, max. Streubreite von 1200 mm
- Infrarot Heizfeld
- Thermofix® mit Thermalöl beheizter 7m langer Heizzone
bis zu einer Maximaltemperatur von 300°C und 4 m langer
Wasser Temperzone regelbar von 14°C bis 180°C
- Transportbandbreite 1500 mm
- 4 Presswalzenpaare
- 1 Druckzone
- 5 Stk. Doppelabwickler, max. Wickeldurchmesser von 800 mm
- 2 Doppelaufwickler, max. Wickeldurchmesser von 1000 mm