

TechnoPartner Samtronic

Beschichtung durch Streutechnologie

Präzisionsstreuer "Rotierendes Ausbürstsystem"



Anwendung:

- Recycling Material
- Dekorative Oberflächen- Effektbeschichtung
- Oberflächenveredelung z. B. Verschleiss-
schutz und Rutschfestigkeit
- Aktivkohle Granulat für Filterindustrie etc.
- Fasern für Automobil- und Textilindustrie
- Laminierung
- Materialverdichtung

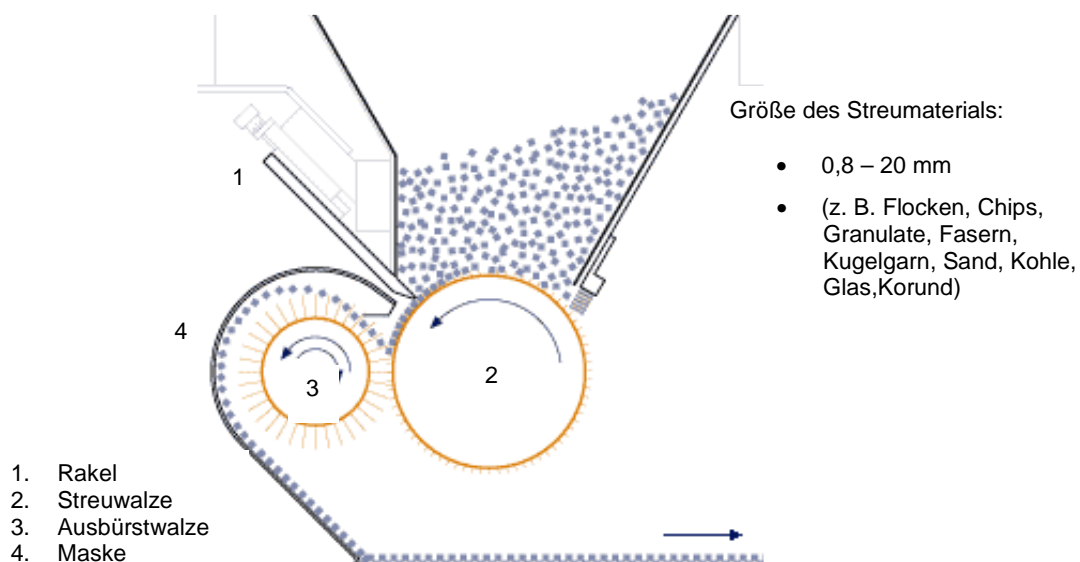
Besondere Merkmale:

- Gleichmäßige Verteilung des Granulats innerhalb des Trichters
- Rakel mit einstellbaren Segmenten (manuell oder elektrisch)
- Streuwalzen angepasst für die jeweilige Größe des Schüttguts
- Reversible Rotation der Ausbürstwalze
- Leichte und optimale Einstellung des Abstands zwischen Ausbürst- und
Streuwalze mit Hilfe einer digitalen Positionsanzeige.
- Einfacher Wechsel der Ausbürstwalze aufgrund einer
Halbschalenklemmvorrichtung; der Abstand zu der Streuwalze bleibt unverändert.

Beschichtung durch Streutechnologie

Beschreibung

Das Schüttgut wird mit Saug- oder Schneckenfördergeräten dem trichterförmigen Aufgabetrog zugeführt. Im Aufgabetrog wird das Streumaterial gleichmäßig verteilt und der Füllstand während des Streuvorgangs konstant gehalten. Brückenbildung und Separation des Schüttguts werden durch ein spezielles Rührwerk vermieden. Die Streuwalze ist an der Unterseite des Trichters befestigt. Die Zellengröße auf der Streuwalze wird entsprechend der Korngröße des Schüttguts angepasst. Das Granulat wird von der Streuwalze aufgenommen und an einem gefrästen starren Rakel abgestreift. Dieses Rakel ist je nach Ausführung in mehrere individuell einstellbare Segmente unterteilt. Anschließend wird das genau dosierte Schüttgut zu einer rotierenden Ausbürsteinrichtung befördert. Die Rotationsrichtung ist produktabhängig, die Ausbürsteinrichtung kann sich in beide Richtungen drehen, d. h. sie kann sowohl gegen, als auch in Laufrichtung der Streuwalze arbeiten. Beim gegenläufigen Ausbürsten wird das Schüttgut direkt auf die darunter befindliche Warenbahn beziehungsweise auf ein Transportband gestreut. Beim gleichläufigen Ausbürsten wird das Schüttgut durch Zentrifugalkraft in einer Maske um 180° gedreht und gleitet von dort gleichmäßig auf die darunter befindliche Warenbahn beziehungsweise auf ein Transportband.



- **Alle Streumaschinen sind in verschiedenen Arbeitsbreiten erhältlich.**
- **Die Streumaschinen können für die einfachere und schnellere Reinigung und Wartung mit einem Hub- und Verfahrportal geliefert werden.**
- **Alle Streumaschinen sind mit einem Umbausatz von rotierend in ein oszillierendes System umrüstbar.**